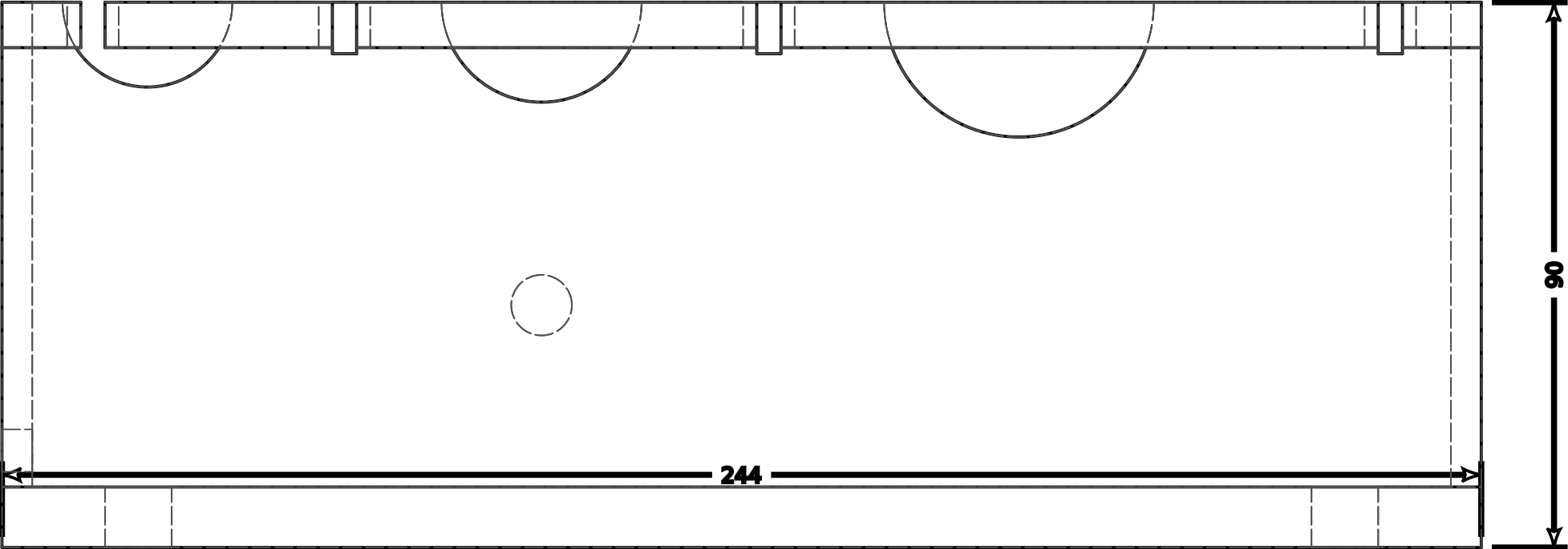
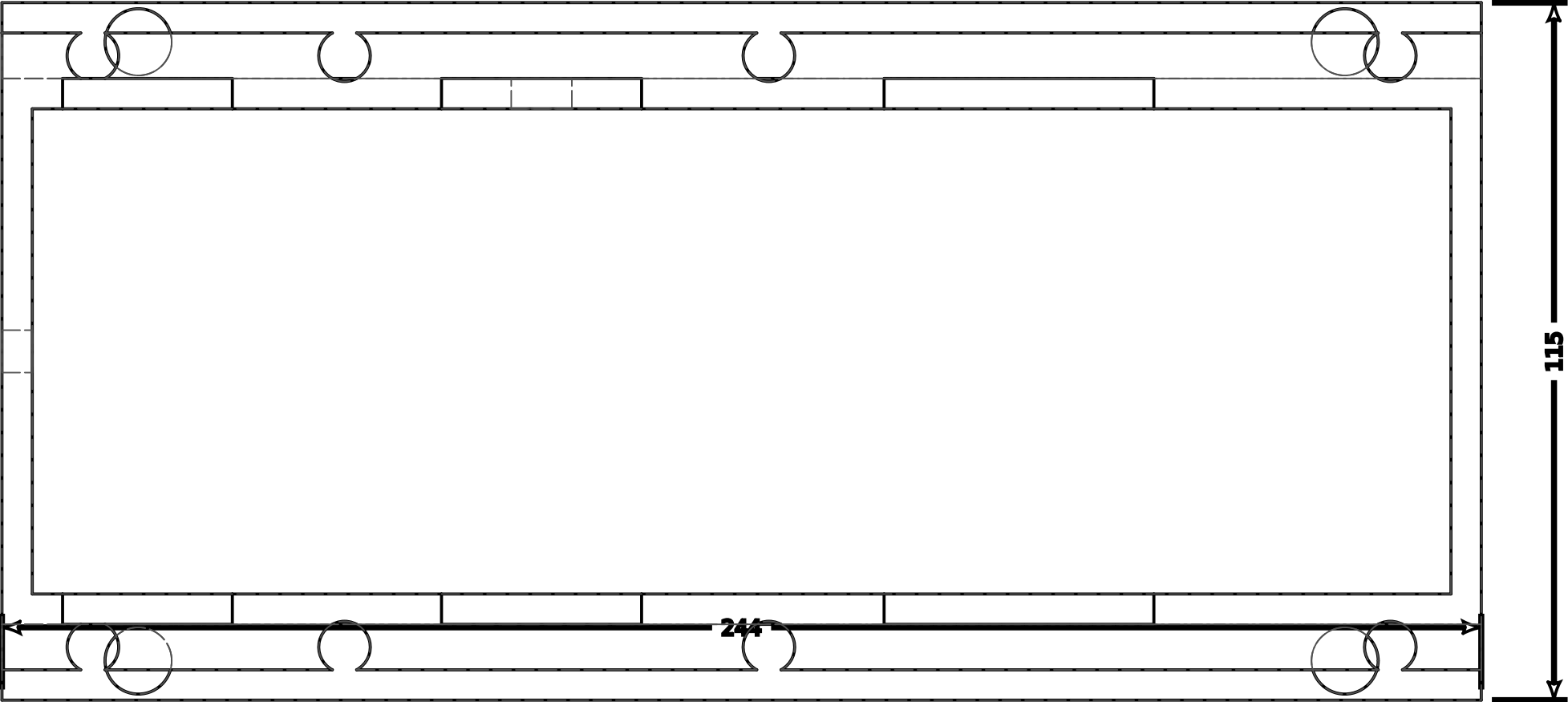
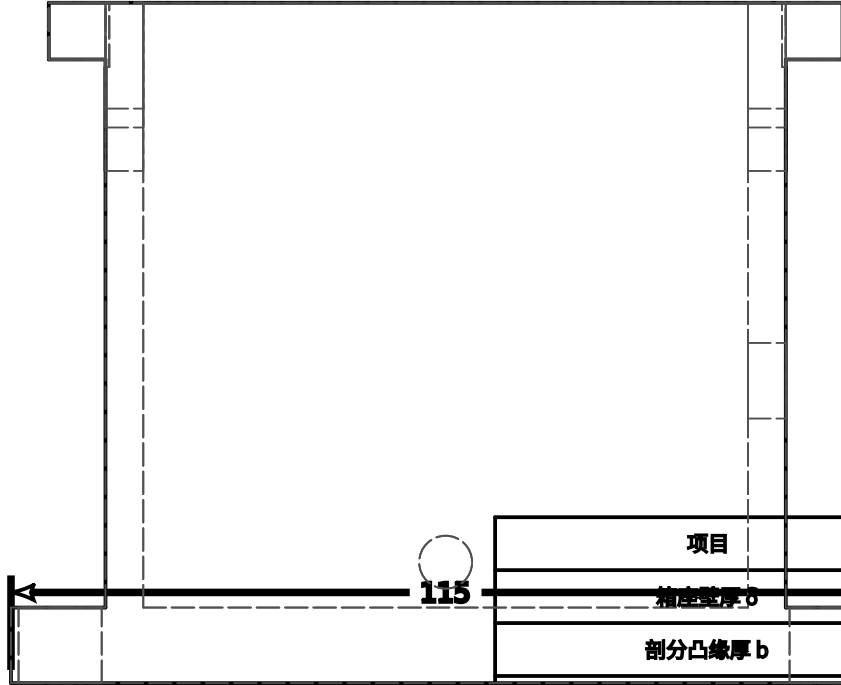




主视图



俯视图



左视图

项目	数值
箱座厚度 b	10
剖分凸缘厚 b	15
底板厚	20
轴线高度	160
高速级中心距 a1	130
低速级中心距 a2	157.5
轴承座孔	Ø52 / Ø62 / Ø85 H7
地脚螺栓	M20, 4 处
剖分螺栓	M16, 8 处

技术要求: 1. 铸件不得有砂眼、裂纹; 2. 时效处理后加工; 3. 剖分面与箱盖配作, 接合面不得漏油; 4. 三个轴承座孔与箱盖合装后镗削。